



I Applicazione

La gamma dei mixer ME-4100 ad alto potere emulsionante in linea offre la possibilità di pompare, disperdere, omogeneizzare ed emulsionare prodotti con lo stesso impianto.

Numerosi processi chimici, alimentari, farmaceutici e cosmetici richiedono questo sistema da inserire su linee con componenti separati o per mancanza di spazio nei serbatoi per l'installazione di mixer verticali o di fondo. Esecuzione specialmente utile su installazioni già esistenti.

Normalmente si opera su serbatoi in ricircolo, ottenendo la massima efficacia dopo vari passaggi attraverso il mixer.

I Principio de funzionamento

Si tratta di un corpo simile a quello di una pompa centrifuga dove viene alloggiato il rotore e lo statore. Si ottiene un alto potere emulsionante grazie ad una tolleranza molto precisa tra rotore e statore ed alla alta velocità di rotazione del rotore.

L'aspirazione del prodotto si produce attraverso la bocca di aspirazione e la girante la spinge verso lo statore. Passando attraverso le aperture dello statore si produce un taglio meccanico, le particelle sono emulsionate per il taglio del rotore a più di 20 m/s di velocità.

Infine il getto espulso genera un taglio idraulico uscendo a grande velocità dallo statore.

Se la viscosità del prodotto è superiore a 200cP è raccomandabile una pompa ausiliare nella aspirazione del mixer e se la applicazione necessita di una pressione di spinta importante, sarà necessario una pompa ausiliare.

I Disegno e caratteristiche

Alto potere di emulsione, riduzione della grandezza delle particelle fino a livelli inferiori a 100 micron.

Sistema di tenuta con tenuta meccanica semplice.

Testata scanalata (standard).

Diversi modelli di testata facilmente intercambiabili.

Impianto che si può lavare con CIP.

Drenaggio clamp DN-3/4" nel corpo.

Attacchi standard: Clamp ISO-2852.

Esecuzione monoblocco, con piccolo basamento.

Motore ricoperto.

Motori IEC B35, IP 55, isolamento classe F.

I Materiali

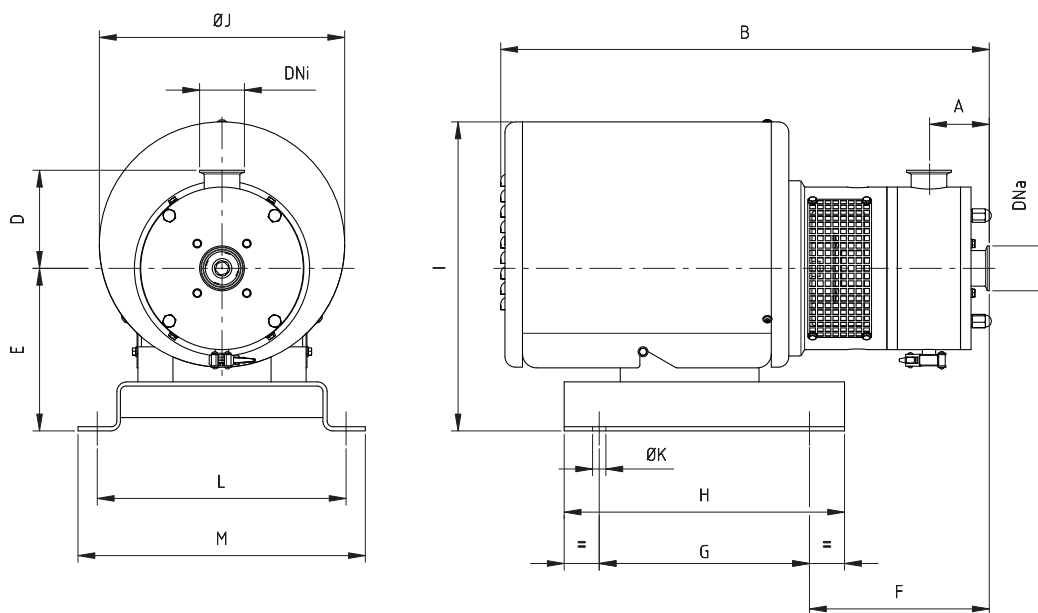
Parti in contatto con il prodotto	AISI 316L
Altre parti inox	AISI 304
Tenuta meccanica	C/SiC/EPDM
Guarnizioni	EPDM
Finitura superficiale	Ra < 0.8 µm



I Opzioni

- Statore disintegratore.
- Statore a setaccio fine.
- Tenuta meccanica doppia refrigerata o tenuta doppia pressurizzata.
- Attacchi DIN 11851, SMS, Flange, etc.
- Basamento con piedi antivibratori.
- Montaggio su carrello con o senza quadro elettrico.
- Lucido a specchio Ra < 0.5 µm per applicazioni farmaceutiche.
- Motori con altre protezioni.
- Con il modello ME-4130, esiste la possibilità di montaggio ad asse nudo.

I Dimensioni generali e tabella di selezione rapida



TIPO	DNa	DNi	Dimensioni [mm]												Motore			Portata [m³/h]	
			A	B	D	E	F	G	H	I	ØJ	ØK	L	M	Grandezza	kW	rpm	progetto	max.
ME-4101	1 ½"	1 ½"	70	595	114	175	190	230	325	355	290	15	245	285	80	1,1	3000	7	13
ME-4105	2"	2"	86	700	140	232	256	300	400	445	350	19	355	410	112M	4		15	30
ME-4110	2 ½"	2 ½"		850		252	253	350	450	490	400			132S	7,5	20		40	
ME-4125	3"	2 ½"	98	1080	175	227	600	700	615	500	465		520	160L	18,5	25		50	
ME-4130	4"	3"				109								1115	204	269		180M	22

* Dati di selezione per prodotti con viscosità inferiori a 50cP.
 Tabella di selezione approssimativa. La selezione può variare a seconda della applicazione.
 Dimensioni con attacchi CLAMP.
 Per grandezze superiori, consultare Inoxpa Solutions.

